

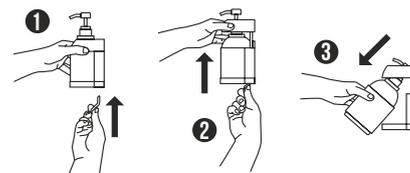
Réf. 0005596

PRODUIT FABRIQUÉ

DÉNOMINATION :	PGS® 500
MARQUE :	PGS Prohigien Global Service

DONNÉES TECHNIQUES

DESCRIPTION DU PRODUIT :  	Support mural pour emballage distributeur ED de 500 ml. Système monobloc avec de fermeture à clé. Il permet d'accoupler le système d'entraînement codé PGS® 500 CODAL avec la référence F0005598. Support avec la technologie antimicrobienne PGS® Bac. Protection à vie contre les agents pathogènes et inhibition de la croissance d'un large spectre de bactéries et de moisissures. Conforme à la norme ISO 22196:2011.
CODE PRODUIT :	0005596
COMPATIBILITÉ :	Emballage Distributeur (ED) de 500 ml.
DIMENSIONS :	PGS® 500: 96 x 84 x 122 mm (profondeur, largeur, hauteur) Avec emballage: 96 x 84 x 210 mm
POIDS :	99 g
MATÉRIEL :	ABS avec traitement PGS® Bac.
INSTALLATION :	Installation murale à l'aide de vis et d'adhésif, tous deux inclus. Manuel d'installation inclus.


EMBALLAGE

COMPOSÉ DE :	Ensachage.
QUANTITÉ :	1 u.